



HFE

25/50

Wand- oder Deckenmontage der industriellen Luftreiniger mit Elektrofilter und integriertem Abzug. Je nach Anwendung und Specification, sind Vor- und Hauptfilter separat auswählbar und bestellbar. Die HFE-25/50 eignet sich hervorragend für die Filterung von Luftpartikel, typisch für Lager, wie Staub das von Papier produziert wird, Kartons, sowie organische Partikel. Die Filtereinheit kann auch für die Behandlung von Schweißrauch das mit Öl behandeltem Stahl verarbeitet wurde verwendet werden. Der integrierte Ölauffangbehälter garantiert eine einfache Öl Entfernung.

ANWENDBEREICH

Der HFE-25/50 ist **nur** für die folgenden Anwendungen geeignet:

- durch die Luft getragene Staubpartikel
- alle üblichen Schweißprozessen
- Ölnebel in Schweißrauch

Den HFE-25/50 nicht benutzen für die folgenden Anwendungen oder in den folgenden Umständen:

- Fugenhobeln
- Aluminium-Laserschneiden
- Absaugung aggressives Rauches und aggressiver Gase (wie von Säuren, alkalihaltigen Stoffen, lithiumhaltiger Lötpaste)
- Absaugung heißer Gase (ständig über 45°C)
- Aluminium- und Magnesiumschleifstaub
- Flammenspritzen
- Absaugung von Zigaretten, Zigarren, Öltüchern und anderen brennenden Partikeln, Objekten und Säuren
- explosionsgefährlichen Umstände oder Substanzen/Gase

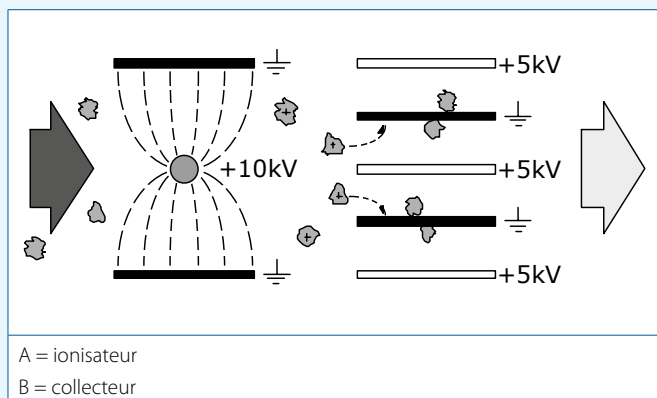
SPEZIFIKATIONEN

	HFE-25	HFE-50
Abmessungen und Eigenschaften		
Höhe	630 mm	630 mm
Breite	560 mm	1010 mm
Tiefe	993 mm	993 mm
Gewicht (netto)	100 kg	195 kg
Material Gehäuse	Epoxid-Beschichtetes Stahl	
Farbe	grau RAL 7035	
Filters		
Filterpaket:		
• FIS (Ionisator)	1	2
• FCS (Kollektor)	1	2
Material:		
• Ionisator	• aluminium	
• Kollektor	• aluminium	

	HFE-25	HFE-50
Max. Filtrationsleistung	2500 m³/h	5000 m³/h
Filterfläche	14,2 m²	28,4 m²
Vor-/Nachfilter	separat zu auswählen/bestellen	
Druckverlust	< 150 Pa	< 175 Pa
elektrische Daten		
Anschlussspannung	230V/1~/50Hz	
Leistungsaufnahme:		
• Motor	700 W	1400 W
• Filterpaket	35 W	40 W
thermische Sicherung	Ja, mit integriertem Ventilator	
Stromspannung	24 VAC	
Sicherung Steuerung	2.0 AT	
Voltage:		
• ionisator	+5 kV	
• collector	+10 kV	
Umgebungsbedingungen		
Betriebstemperatur:		
• Minimum	5°C	
• nominaal	20°C	
• Maximum	45°C	
Max. relative Feuchtigkeit	80%	
Außeneinsatz erlaubt	nein	
Lagerbedingungen	<ul style="list-style-type: none"> • 5-45°C • relative Feuchtigkeit max. 80% 	

	HFE-25	HFE-50
Produktkombinationen (Wahl erforderlich)		
Vorfilter:	<ul style="list-style-type: none"> SAF SOD 	<ul style="list-style-type: none"> Aluminium Filter (Standard) Gebläse für Ölnebel Anwendung
Nachfilter:	<ul style="list-style-type: none"> SAF SSF SCF 	<ul style="list-style-type: none"> Aluminium Filter (Standard) progressiv synthetischer Filter (Filterklasse G3) Aktivkohlefilter zur Geruchskontrolle
Optionen		
Ölentsorgungseinrichtung	Ölablasshahn	
Fernbedienung:	RC-CME	
• mit Timer	RC-CME/T	
Lieferumfang		
Luftreiniger (inkl. Ionisator + Kollektor, exkl. Vor- und Nachfilter) - Schaltplan - Betriebsanleitung - Vierkantschlüssel 6 mm - Montagematerial (4x Ringschraube - 4x Schiebemutter - 4x Schlussring)		
Versandinformation		
Bruttogewicht (1 st)	115 kg	210 kg
max. Anzahl/Palette	3	1
• Verpackungsabm.	80 x 120 x 210 cm	80 x 120 x 130 cm
• Bruttogewicht	345 kg	210 kg
USt-ID	8421.39.2090	8421.39.2090
Ursprungsland	Niederlande	

ELEKTROSTATISCHES FILTERPRINZIP



GENEHMIGUNGEN/ZERTIFIKATE



EIGENSCHAFTEN

Konstante Saugleistung aufgrund der offenen Filterstruktur	
Hochspannungsanzeige Licht	
Einfacher Zugang zu Elektroteilen	

Produkttyp	HFE-25/50
Produktgruppe	Räumliche Filtersysteme
Version	24112015/A